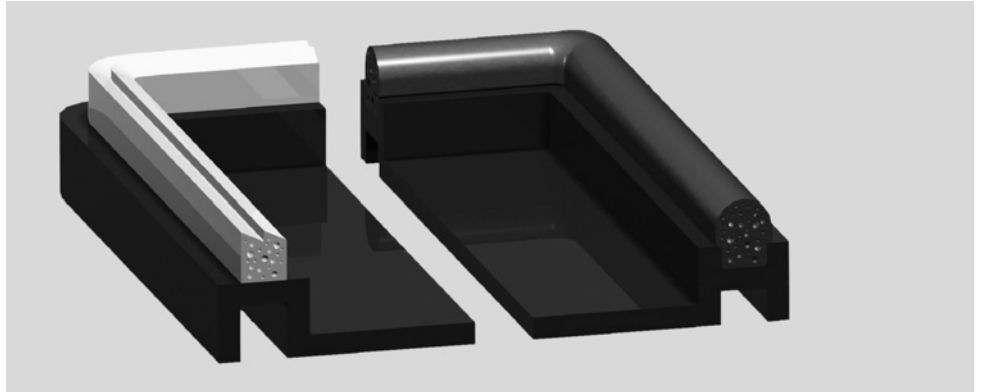


Datenblatt

1. Geschäumte TPE-Dichtungen

Vorteile einer geschäumten TPE-Dichtung

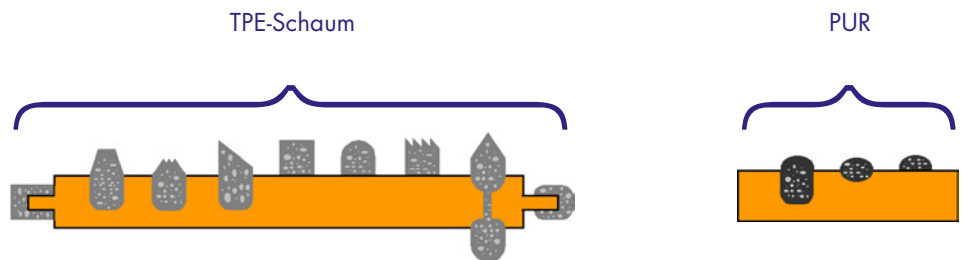


2K-Spritzguss mit TPE-Dichtung

1K-Spritzguss mit nachträglichem PUR-Auftrag

Gestaltungsmöglichkeiten

Durch die formgebundene Herstellung der Dichtung ist die Geometrie frei wählbar und nur durch die werkzeugtechnische Machbarkeit eingeschränkt.

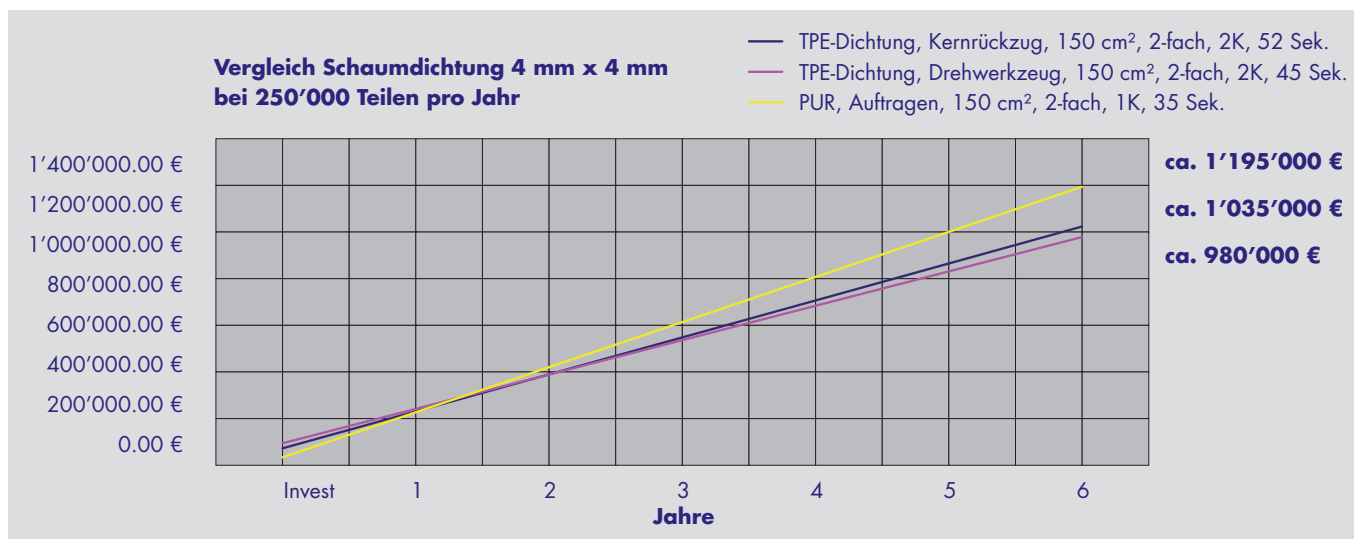


Gegenüberstellung der Herstellungsprozesse

TPE-Schaum	PUR-Schaum
1. Spritzen Hartkomponenten und TPE-Schaum	1. Spritzen Hartkomponente
	2. Transport Halbfertigteil zum Auftragen PUR-Schaum
	3. Auftragen PUR-Schaum
2. Versand Fertigteil an Kunde	4. Versand Fertigteil an Kunde
<i>1 Prozess in 2 Schritten zum Fertigteil</i>	<i>2 Prozesse in 4 Schritten zum Fertigteil</i>

Durch die Prozessintegration kann auf 2 komplette Arbeitsschritte verzichtet werden. Dies senkt die Fertigungszeit, die Produktionskosten und das Qualitätsrisiko.

Kostenvergleich 250'000 Teile/Jahr



Der Kostenvergleich zeigt auf, dass bei einer Jahresstückzahl von 250'000 Teilen die TPE-Dichtung schon ab dem 2. Jahr rentabel ist.

Materialauswahl

Bezeichnung	TS101	TS102	TS103	TS201	TS202	TS203
Dichte (g/cm ³)	0.65	0.6	0.69	0.63	0.63	0.72
Shore A	8	0	13	9	9	10
DVR 80°/24h (%)	30	87	31	43	57	46
Haftung zu PP	+	+	+	+	+	o
Haftung zu PA	-	-	-	-	-	+
Lebensmittelzulassung	BfR, FDA.2002/72/EC	BfR, FDA.2002/72/EC	BfR, FDA.2002/72/EC	+	+	-
Brandschutzklasse UL	HB tauglich / nicht gelistet	HB tauglich / nicht gelistet	HB tauglich / nicht gelistet	nicht gelistet	nicht gelistet	nicht gelistet
Temp. Beständigkeit	bis 120 °C	bis 110 °C	bis 120 °C	bis 120 °C	bis 120 °C	bis 120 °C
UV-Beständigkeit	o	o	+	+	+	+
Benzin-Beständigkeit	-	-	o	+	+	+
Diesel-Beständigkeit	-	-	-	+	+	+
Öl-Beständigkeit	-	-	-	+	+	+

Legende: ja +
bedingt o
nein -

Es stehen diverse Schaumvarianten zur Verfügung, wobei das Sortiment stetig erweitert wird.